

# Monitor por óxido Etileno en tiempo real, Luz Led DE-05

## Descripción del Producto

El sensor de medición continua proporciona lecturas en tiempo real del área de trabajo, asegurando al operador una visualización directa

El dispositivo, controlado por un microprocesador, muestra instantáneamente los valores en su visor principal. Además, cuenta con un marco iluminado que cambia de color (verde o rojo) para alertar al usuario sobre los niveles de medición, indicando si se ha superado el umbral de alarma.



## Características

- Monitor de concentración de EO diseñado para áreas con esterilizadores, capaz de medir niveles de óxido de etileno en aire entre 0 y 99 PPM.
- Incluye alarma visual y sonora (>50 dB) al superar el umbral ajustable por el usuario. Funciona a baja tensión (5V) a través de puerto USB y es fácil de conectar mediante fuente switching.
- Se entrega calibrado con certificado correspondiente, cumple con normas IRAM/IEC de seguridad eléctrica y cubre una zona de monitoreo de hasta 20 m<sup>2</sup>, ofreciendo alta confiabilidad.

**También proporcionamos un servicio de calibración  
periódica para los detectores de ETO**

# Monitor de óxido de etileno. em tempo real, Luz LED DE-05

## Descrição do produto

O sensor de medição contínua fornece leituras em tempo real da área de trabalho, garantindo ao operador uma visão direta

O dispositivo, gerido por um microprocessador, apresenta instantaneamente os valores no seu visor principal. Adicionalmente, conta com uma moldura iluminada que altera a cor (verde ou vermelha) para alertar o utilizador sobre os níveis de medição, sinalizando se o limite de alarme foi excedido.



## Características

- Monitor de concentração de óxido de etileno projetado para áreas com esterilizadores, capaz de medir níveis de óxido de etileno no ar entre 0 e 99 PPM.
- Inclui um alarme visual e sonoro (>50 dB) quando o limite ajustável pelo utilizador é ultrapassado. Funciona a baixa voltagem (5 V) através da porta USB e é de fácil conexão através de uma fonte de alimentação comutada.
- É fornecido calibrado com o respetivo certificado, cumpre as normas de segurança elétrica IRAM/IEC e abrange uma área de monitorização de até 20 m<sup>2</sup>, proporcionando elevada fiabilidade.

**Também disponibilizamos um serviço de calibração  
periódica para detectores de ETO.**

# Ethylene Oxide Monitoring System in real-time, LED Light DE-05

## Product Overview

The continuous measurement sensor delivers real-time readings of the work area, providing the operator with a direct view

The microprocessor-controlled device promptly presents values on its primary display. Additionally, it is equipped with an illuminated frame that alters color (green or red) to notify the user of measurement levels, signifying whether the alarm threshold has been surpassed.



## Features

- The EO concentration monitor is specifically designed for environments with sterilizers and is capable of measuring ethylene oxide levels in the air ranging from 0 to 99 PPM.
- Incorporates a visual and audible alarm (exceeding 50 dB) when the user-adjustable threshold is surpassed. It functions at a low voltage (5V) through a USB port and facilitates easy connection via a switching power supply.
- It is delivered calibrated with the appropriate certificate, adheres to IRAM/IEC electrical safety standards, and encompasses a monitoring area of up to 20 m<sup>2</sup>, providing high reliability.

**We also offer a regular calibration service for ETO detectors.**