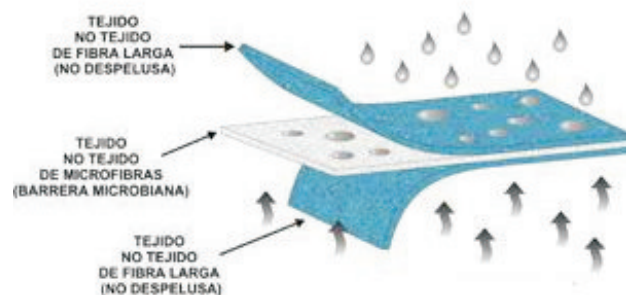
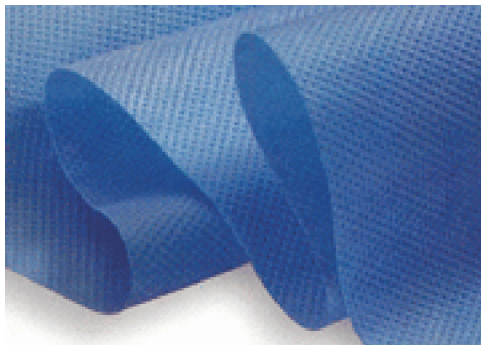




# Tela No Tejida para Esterilizacion



*Esta tela se produce 100% a base de Polipropileno. El proceso consiste en la extrusión de multifilamentos largos y continuos de polipropileno, los cuales se forman al extruir el polímero en un tornillo sin fin, creando una pasta fundida a través de fricción y temperatura. El polímero fundido, posteriormente se pasa por un cabezal rectangular con miles de orificios mínimos donde se forman los filamentos continuos, los cuales son enfriados bruscamente en una cámara y orientados al azar sobre una cinta transportadora, la cual lleva dicho manto de filamentos a una calandra en donde a través de presión y temperatura se termosellan los hilos formándose la tela con la estabilidad dimensional requerida. Posee excelentes propiedades mecánicas y buena permeabilidad al aire.*

Especificaciones		Tolerancia		Valores	
Parámetro	Valor	Superior	Inferior	Max	Min
Peso total (gr./m <sup>2</sup> )	50	10%	-10%	55	45
Resistencia Longitudinal (gf/pulgada)	5300	10%	-10%	5830	4770
Resistencia Transversal (gf/pulgada)	3000	10%	-10%	3300	2700

## Características principales

- ◆ Excelente resistencia tensil, resistencia al desgarre y elongación.
- ◆ Este tipo de tela garantiza una barrera microbiana en toda su superficie, lo cual la hace impedir el paso de gérmenes patógenos de la sangre.
- ◆ Eficiencia de filtración *Bacillus Subtilis* > 99%.
- ◆ Permeabilidad a la sangre < 2% y de partículas < 7 mm.
- ◆ Es antiestática, eliminando cualquier tipo de interferencia posible con los equipos dentro del quirófano.
- ◆ Excelente permeabilidad al aire, garantizando el confort del médico y paciente.
- ◆ Inflamabilidad: Hasta un largo Máximo de 1.75" es catalogado como clase 1 evaluado mediante prueba UFAC como tela cobertor.